



PONSSE



Ponsse Plc
Ponsentie 22
FI-74200 Vieremä
FINLAND
Tel. +358 20 768 800
Fax +358 20 768 8690

Ponsse Latin America, Ltda.
R. Joaquim Nabuco, 115 - Vila Nancy
CEP 08735-120 Mogi das Cruzes
São Paulo
BRASIL
Tel. +55 11 4795-4600
Fax +55 11 4795-4605

Ponsse Uruguay
Calle Montecaseros, 785 C.P.
60.000
Paysandú
URUGUAY
Tel. +598 72 43 800

TALA EFICIENTE

El versátil cabezal procesador PONSSE H7 se adapta perfectamente a las series de tala de aclareo y regeneración. La excelente geometría del conjunto de rodillos proporciona una alta capacidad de carga de fustes; el ajuste progresivo de la sujeción de las cuchillas de desrame y los rodillos de alimentación y la conexión de bloqueo de los motores de alimentación sin deslizamiento hacen del H7 un cabezal procesador potente e imbatible.



El cabezal procesador PONSSE H7 representa la tecnología de última generación en cabezales procesadores y se caracteriza por su eficacia, fiabilidad y facilidad de control y servicio técnico. La sujeción fiable de los fustes en el cabezal procesador H7 se basa principalmente en la tracción de los rodillos. La presión de sujeción de las cuchillas de desrame y los rodillos de alimentación se ajusta fácilmente según el tamaño del fuste, lo que garantiza una fricción mínima entre el fuste y el cabezal procesador durante la alimentación. De esta forma se consiguen niveles insuperables de eficiencia y rentabilidad en distintas condiciones.

El cabezal procesador PONSSE H7 es extraordinariamente ágil, gracias a las funciones de control de sus cuchillas de desrame delanteras y traseras y sus rodillos de alimentación. La aceleración y desaceleración de alimentación controladas reducen los daños y los picos de presión durante la alimentación e incrementan la eficiencia. La velocidad de alimentación proporcional controlada de forma manual puede ser ajustada libremente con el pulsador basculante de la palanca, lo que facilita el manejo de los árboles incluso en condiciones muy exigentes.

EFICAZ Y FÁCIL DE USAR

El control automático del cabezal procesador PONSSE H7 garantiza un corte exacto de la madera, que siempre se alimenta a la máxima velocidad hasta la longitud deseada, algo que acelera considerablemente las operaciones de tala. También se garantiza una excelente eficiencia de aserrado. Las características automáticas fáciles de usar controlan el

movimiento de la sierra de acuerdo con el diámetro del árbol y garantizan un corte rápido. Con el aumento de la eficiencia del aserrado, aumenta también la vida útil de la espada y de la cadena. La calibración del control de la sierra se realiza con sólo presionar un botón. La fuerza y velocidad de su inclinación se basan en su excelente geometría. El movimiento resulta excepcionalmente uniforme y suave, reduciendo el esfuerzo aplicado al cabezal procesador. La función de inclinación proporcional también le permite bloquear o mantener la inclinación en modo flotante durante la alimentación e incluso durante el aserrado.

Debido a su fuerza de alimentación y su velocidad impresionantes, el cabezal procesador PONSSE H7 resulta extraordinariamente eficaz en madera de coníferas y de frondosas. Su estructura corta y resistente, sus rodillos de alimentación de gran tamaño, la excelente capacidad de desrame y la baja fricción de sujeción de las cuchillas son características que garantizan una alta productividad incluso en las condiciones más difíciles.

MODO MULTIFUSTE CON LÓGICA DE PROGRAMA

El cabezal procesador H7 también resulta idóneo para el trabajo multifuste gracias a su lógica de programa. Permite al cabezal procesador manejar varios fustes a la vez. El multifuste trabaja con la función de control de las cuchillas de desrame y los rodillos de alimentación: cuando la máquina agarra un nuevo fuste en el cabezal procesador, los rodillos lo sujetan mientras las cuchillas agarran otro fuste. A continuación, los rodillos se abren y cierran automáticamente y se corta el nuevo tronco. El

operador puede controlar todas las características de recogida con sólo presionar un botón. Por último, el haz se reúne con los árboles enteros o se desrama mediante la alimentación del haz a través del cabezal procesador.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MEDIDAS

Peso: (con rotador y sustentador)	desde 1200 kg
Longitud:	1500 mm
Altura sin rotador:	1680 mm
Anchura:	1540 mm
Consumo de potencia:	130-140 kW
Presión de funcionamiento:	28 MPa
Requisitos de caudal de aceite:	300 l/min

UNIDAD DE ASERRADO

Sierra mecánica accionada hidráulicamente	
Longitud de espada:	750 / 820 mm
Diámetro de corte:	640 / 720 mm
Velocidad de cadena:	40 m/s
Cadena:	0,404 pulg. / 3/4 pulg.

UNIDAD DE ALIMENTACIÓN

Sistema de alimentación:	3 rodillos
Apertura máxima (rodillos de alimentación):	650 mm
Fuerza de alimentación:	30 kN
Velocidad de alimentación:	0-5,0 m/s

UNIDAD DE DESRAME

Una cuchilla fija y cuatro cuchillas móviles	
Cuchillas de desrame y rodillos de alimentación con controles separados	
Ajuste proporcional de rodillos y cuchillas	