

PONSSE



- Многоцелевая харвестерная головка, широкий рабочий диапазон
- Превосходная геометрия
- Быстрая и мощная подача
- Эффективная экономичная распиловка
- Гибкое управление
- Простота технического обслуживания
- Может использоваться для групповой обработки

H6

**Ponsse Plc**  
Ponssentie 22  
FI-74200 Vieremä  
ФИНЛЯНДИЯ  
Тел. +358 20 768 800  
Факс +358 20 768 8690

**ООО «Понссе»**  
Адрес: 196247, Санкт-Петербург,  
Пл. Конституции, д.2, офис 406  
Тел.: +7 812 718 65 47 (офис)  
Факс: +7 812 331 94 12

**Сервисный центр «Понссе»**  
(Республика Карелия)  
Адрес: 186810, г. Питкяранта,  
ул. Садовая, д. 38  
Тел.: +7 81433 4 18 55

Контакты региональных партнеров в  
России и Республике Беларусь смотрите  
на сайте [www.ponsse.com](http://www.ponsse.com)

## ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА ЛЮБОЙ ДЕЛЯНКЕ

Благодаря высокой производительности, экономичности и компактному размеру, харвестерная головка PONSSE H6 является лучшей универсальной харвестерной головкой из представленных на рынке. PONSSE H6 характеризуется простотой эксплуатации, регулировки и технического обслуживания, что обеспечивает ритмичную работу и наиболее высокую производительность.



## ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ МНОГОЦЕЛЕВАЯ ХАРВЕСТЕРНАЯ ГОЛОВКА

Харвестерная головка многоцелевого использования PONSSE H6 идеально подходит как для прореживания при обработке небольших деревьев, так и для лесовосстановительных рубок. Широкий рабочий диапазон и отличная управляемость облегчают работу, а возможности механизма наклона в сочетании с быстрой и мощной системой подачи и распиловки делают харвестерную головку H6 высокорентабельным инструментом на любой делянке. В качестве базовой машины могут использоваться модели харвестера PONSSE Beaver или PONSSE Ergo.

Короткая и прочная конструкция, большие подающие ролики в сочетании с превосходными возможностями для обрезки сучьев, а также низкое трение ножей гарантируют высокую производительность харвестерной головки PONSSE H6 в сложных рабочих условиях.

Харвестерная головка PONSSE H6 может работать в режиме групповой обработки. Эту функцию можно реализовать при помощи специальных сучкорезных ножей для групповой обработки или при помощи программной логики. В последнем случае функция захвата нескольких стволов будет реализована на базе автоматической работы подающих роликов и стандартных сучкорезных ножей. Возможность работы в режиме групповой обработки значительно увеличивает скорость лесозаготовки и повышает производительность работы на делянках с небольшими деревьями. Функция захвата нескольких стволов не препятствует выполнению стандартных рабочих операций харвестерной головки при обработке отдельных стволов.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Гидравлический натяжитель цепи PONSSE
- Система цветовой маркировки
- Система обработки пней
- Функция групповой обработки
- Оборудование для смазки цепи OptiOil

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### РАЗМЕРЫ

Вес: (с ротатором и узлом подвески)	От 1050 кг
Длина:	1445 мм
Вес без ротатора:	1430 мм
Ширина:	1500 мм
Потребляемая мощность:	100-120 кВт
Рабочее давление:	28 МПа
Требования к расходу масла:	240–300 /мин

### БЛОК ПИЛЫ

Цепная пила с гидроприводом	
Длина шины пилы:	750 мм
Скорость вращения цепи:	40 м/с
Цепь:	0.404 "
Диаметр распилы за один проход:	640 мм

### БЛОК ПОДАЧИ

Система подачи:	3 ролика
Максимальное раскрытие:	600 мм
Мощность подачи:	25 кН
Скорость подачи:	0–6,0 м/с

### СУЧКОРЕЗНЫЙ БЛОК:

Два стационарных и четыре подвижных ножа	
Раздельное управление сучкорезными ножами и подающими роликами	